

Nacera® Classic Liquid

Charakteryzacja, taka jakiej potrzebujesz

Nacera® Classic Liquid - nowy płyn kolorujący dla doskonałego, wierniejszego odwzorowania kolorów - zwłaszcza w połączeniu z białym **Nacera® Pearl 1 Zirkonoxid** (3Y-TZP). Koncentruje się na tym, co podstawowe – **Nacera® Classic Liquid** dostępny jest w 16 różnych kolorach, które obejmują całe spektrum podbarwiania, zapewniają elastyczność i dostosowanie do uzupełnień z **Nacera® Zirkonoxid**. Drobniejsze szczegóły, takie jak mamelony, akcenty szyjki i w okolicach międzyzębowych, mogą zostać łatwo i szybko wykonane. Płyny mogą być stosowane bezpośrednio za pomocą pędzelka lub stosując technikę zanurzeniową. **Nacera® Classic Liquid** został zaprojektowany specjalnie dla **Nacera® Pearl 1 Zirkon**, aby zapewnić maksymalną spójność kolorów, estetykę i wydajność.



Nacera Blue X

Płyn zwiększający przezierność tlenku cyrkonu 3Y-TZP



Prawdziwa przezroczystość z butelki! Nacera Blue-X w połączeniu z **Nacera® Pearl 3Y-TZP Zirkonoxid** przebija właściwości dwukrzemianu litu, umożliwiając technikowi zastosowanie odpowiedniej ilości przezroczystości tylko tam, gdzie jest to pożądane. W drodze przemiany fazowej podłoża, poziom przepuszczalności światła **Nacera® Zirkonoxid** zwiększa się do 8%. Korzyści rosną dodatkowo wraz z otrzymaniem wyższej wytrzymałości na zginanie. **Nacera® Pearl Zirkonoxid** w połączeniu z Blue-X, zachowuje swą wytrzymałość na zginanie 1200 MPa (4-punktowy test na zginanie)! Jest ona prawie dwukrotnie większa niż w przypadku regularnego sześciennego tlenku cyrkonu i do 3 razy większa od dwukrzemianu litu.



Aplikacja
Nacera Blue X



Wykończenie



Synteryzacja

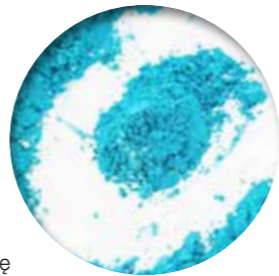


8% większa
przezierność z Nacera
Blue X

Nacera® Clean

Środek czyszczący do pieców spiekających

Nacera® Clean jest proszkiem do czyszczenia komory roboczej w piecu do synteryzacji. Osady płynów barwiących, które uwalniają się w piecu w czasie procesu spiekania, osadzają się na izolacjach ścian pieca. Również starzejące się pręty grzewcze uwalniają tlenki, które powodują przebarwienia. Wysoce reaktywny proszek **Nacera® Clean** zbiera gromadzące się w procesie spiekania zanieczyszczenia atmosfery i trwale je usuwa. Regularne stosowanie proszku zapewnia poprawną przezierność oraz kolorystykę efektów spiekania. W ten sposób można uniknąć nadmiernego gromadzenia się osadów w izolacji i w komorze roboczej.



Nacera® Calibrate

Precyzyjna kontrola temperatury gwarancją perfekcyjnych efektów



Wraz z **Nacera® Calibrate** otrzymujesz przyjazny dla użytkownika zestaw do kalibracji swoich pieców. Zestaw zawiera zegar pomiarowy, skalibrowany obiekt odniesienia i ceramiczne pierścienie pomiarowe. Ponieważ pierścienie ceramiczne kurczą się proporcjonalnie do energii termicznej pobranej podczas procesu spiekania lub wypalania, osiągnięta temperatura pieca określana jest dokładnie przy pomocy zegara pomiarowego. Jeżeli zostaną stwierdzone odchylenia od wymaganej lub zaprogramowanej temperatury, piec może zostać odpowiednio dostosowany. Z **Nacera® Calibrate** to Ty kontrolujesz proces prawidłowego spiekania i temperatury wypalania dla uzyskania doskonałej przezroczystości i wytrzymałości.

Najważniejsza jest jednak powtarzalność uzyskanych perfekcyjnych wyników, by za każdym razem otrzymać stałe, trwale i estetyczne rezultaty kolorystyczne.

Producent:
DOCERAM Medical Ceramics GmbH
Hesslingsweg 65-67 • 44309 Dortmund
Germany • +49 231 9256 680
www.nacera.de/en • info@nacera.de

Dystrybutor:
AllDentPharm Sp. z o.o.
ul. Św. Antoniego Padewskiego 5/7
91-038 Łódź
tel. 42 683-36-35 info@alldentpharm.pl
www.alldentpharm.pl
www.dental-shop.pl

Nacera®

FAKE IS BEAUTIFUL

Hybrid,
baby!





Nacera® Hybrid 50 % NANOSZKŁA i 50 % MATRYCY POLIMEROWEJ

Doskonałe właściwości mechaniczne **Nacera® Hybrid** są wynikiem procesu kontrolowanego, wolnego od naprężeń utwardzania termicznego. Połączenie nanoszkła i wzmacnianej matrycy polimerowej sprawia, że doskonale nadaje się do stałych uzupełnień protetycznych. 100% silanizowanego szkła, które jest na stałe połączone z matrycą polimerową, zapewnia długotrwały połysk i uzupełnienie wolne od przebarwień.

W procesie obróbki bloczków, dostępnych w dwóch rozmiarach: S – 18x14,7x14,7mm i M - 15,5 x 38,8 x 18,9 mm, oraz dysków Ø 98,3mm **Nacera® Hybrid** można uzyskać klasyczne korony i mosty o wielkości maksymalnie do trzech punktów, uzupełnienia wsparte na implantach, wkłady i nakłady oraz licówki o minimalnej inwazyjności. Dodatkowy proces wypalania nie jest konieczny. Z **Nacera® Hybrid** Twoje uzupełnienia będą skuteczne i zaoszczędzą Twój czas!



Nacera® Blend Twój doskonały system kompozytowy



Nacera® Blend to utwardzany światłem kompozyt fornirowy - w systemie modułowym. Dzięki trzem modułom użytkownik może indywidualnie skompilować wydajny system kompozytowy zgodnie ze swoimi wymaganiami. **Nacera® Blend** oferuje wszystkie możliwości charakterystyki prac hybrydowych i polimerowych od szybkiego i łatwego do szczegółowego i dopracowanego.

Dzięki czterem nowym kompozytom Tissue Flow **Nacera® Blend** można wykończyć prace z **Nacera® Hybrid** bezpośrednio ze strzykawki o różowej estetyce, dostoso-

wanej do indywidualnych potrzeb. Materiały dziąsłowe typu flow nadają się również do korekcji i przebudowy osłon dziąseł, definiując pracę implantu po utracie miękkiej lub twardej tkanki. Stwórz coś nowego wykorzystując napięcie między czerwoną a białą estetyką. Sześć światłoutwardzalnych stainów i dwa brzegi sieczne na bazie kompozytów w celu scharakteryzowania **Nacera® Blend Tissue** i **Nacera® Hybrid** oraz fornirow kompozytowych w charakterystyce koron i mostów.

Dzięki **Nacera® Blend Character** już po kilku krokach powstaje indywidualna i żywa estetyka. Blend Glaze to utwardzana światłem i odporna na zarysowania glazura i lakier do indywidualizacji. Do skutecznego finalizowania tkanek i charakterystyki **Nacera® Hybrid** i **Nacera® Blend Tissue**. Dwa różnej lepkości lakiery uszczelniające można łączyć i utwardzać za jednym razem z siedmioma akcentującymi kolorami. Po frezowaniu monolityczne korony i mosty stają się realistycznie w jednym kroku.

Tlenek cyrkonu Premium do obróbki w systemach CAD/CAM



Nacera® Shell 1
3Y-TZP-A Średnio przezierny - biały

Nacera® Shell 2/3
3Y-TZP-A Średnio przezierny – wstępnie barwiony

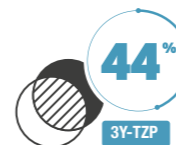
Wraz z **Nacera® Shell** oddajemy do Waszej dyspozycji godny zaufania materiał do wszystkich otwartych systemów CAD / CAM. Nasz zatwierdzony proces wytwarzania zapewnia dyski, które wyróżniają się dzięki swej jednorodności i stabilności kolorystycznej. Dostępne są dyski **Nacera® Shell Blanks** w kolorze białym i wstępnie barwione w dwóch odcieniach.

Zalety i wskazania

- Precyzyjna kontrola skurczu dzięki procesowi Instant Fit Prozesse (I.F.P.)
- Bardzo wysoka odporność na proces hydrotermalnego starzenia
- Wysoka 4-punktowa wytrzymałość, do 1200 Mpa dla stabilnej podbudowy implantów
- Doskonała skrawalność gwarantująca dokładne wyniki frezowania
- Pokrycie przebarwionych trzonów lub metalowych nadbudów techniką licowania

Nacera® Shell dostępna jest w rozmiarze Ø 98,3 mm pasującym do większości systemów CAD/CAM, jak również w rozmiarze odpowiadającym systemowi Amann Girrbach*.

Nacera® Pearl 1
3Y-TZP Wysoce przezierny – biały

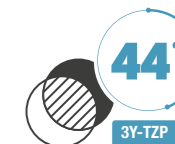


Nacera® Pearl jest niemieckim produktem klasy Premium z białego tlenku cyrkonu o wysokiej przezierności. Dyski te są przemysłowo produkowane przy użyciu nowoczesnych maszyn i są kompatybilne ze wszystkimi głównymi systemami CAD / CAM, zachowując przy tym stałą jakość koloru oraz bardzo dobrą obrabialność. Wykończone farbami i techniką glazurowania lub przy użyciu minimalnego warstwowania metodą Cut-Back, **Nacera® Pearl** jest godną zaufania podstawą jakości dla wykonywanych koron, mostów, filarów i połączeń śrubowych.

Nacera® Pearl dostępna jest w rozmiarze Ø 98,3 mm pasującym do większości systemów CAD/CAM, jak również w rozmiarze odpowiadającym systemowi Amann Girrbach* i Zirkozahn**.

* Amann Girrbach jest zarejestrowaną marką Amann Girrbach AG, Koblach (Austria)
** Zirkozahn jest zarejestrowaną marką firmy Zirkozahn GmbH, Gais (Italien)

Nacera® Pearl Shaded 16+2 3Y-TZP
Wysoce przezierny – wstępnie barwiony



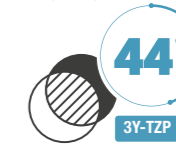
Nacera® Pearl Shaded jest najwyższej jakości niemieckim produktem, wykonanym z wysoce przeziernego tlenku cyrkonu, dla naturalnie wyglądających uzupełnień. Wysoka wytrzymałość, wynosząca 1200 MPa, w połączeniu z wysoką przepuszczalnością światła, umożliwia wykorzystanie go w wielu wskazaniach, do produkcji prawie wszystkich uzupełnień dentystycznych, wytwarzanych w ramach obróbki CAD/CAM. Jednorodnie wybarwione dyski są obecnie dostępne w 16 nowo zaprojektowanych kolorach, w analogowej skali VITA* - w systemie Classic oraz w dwóch odcieniach wybielanych. Są one używane, nie tylko do wykonywania uzupełnień monolitycznych, ale również stanowią doskonałą bazę do odbudowy uzupełnień techniką licowania. Ze względu na wysoką wierność kolorów i zmniejszony wysięk przy indywidualnym dostosowaniu, można osiągnąć szybko i konkretnie wysoce estetyczny wynik.

Nacera® Pearl Q³ Multi-Shade 6Y-PSZ
Ultra wysoce przezierny – wielowarstwowy



Nacera® Pearl Q³ Multi-Shade na nowo definiuje dokładność koloru i dopasowanie materiałów w technologii CAD/CAM. Nowa seria tlenku cyrkonu stabilizowanego wysoką zawartością itru jest dodawana do sprawdzonego systemu Nacera Pearl Multi-Shade. Zapewnia nie tylko zwiększoną, ultra-wysoką przezierność, ale także niezwykle naturalną dynamikę światła i reprodukcję kolorów, która dokładnie pasuje do systemu kolorów Vita*. Foto-optyczne właściwości nowej, wysokowydajnej ceramiki są osiągnięte dzięki czynnikiem, w tym specjalnemu składowi chemicznemu, co skutkuje budową tetragonalną. Powstałe w ten sposób zoptymalizowane załamanie światła znacznie zwiększa dyspersję i blask, pomagając ceramistom w łatwiejszym wytwarzaniu estetycznych odbudów na cyrkonie.

Nacera® Pearl Multi-Shade 3Y-TZP
Wysoce przezierny – wielowarstwowy



Dyski do frezowania **Nacera® Pearl Multi-Shade**, to nic innego jak ekonomiczny i wyrafinowany system do tworzenia koron pełnokonturowych. Aby osiągnąć naturalny kolor zębów, dyski Multi-Shade dostępne są w podziale na grupy kolorystyczne A, B, C i D w skali VITA*. Zastosowanie jest bardzo proste - w zależności od wysokości ustawienia korony, od dołu ku górze, na dysku A możliwe jest osiągnięcie kolorów A3, A2 lub

A1. To samo odnosi się do innych grup kolorystycznych. Wysokość konstrukcyjna 14mm, 18mm i 22 mm zapewnia wystarczającą przestrzeń do przesuwania w pionie. W ten sposób do dyspozycji oddajemy efektywne i ergonomiczne systemy wielowarstwowe, z którego, przy użyciu tylko czterech różnych dysków, możliwe jest osiągnięcie prawie wszystkich kolorów z palety VITA*.

* VITA jest zarejestrowaną marką firmy VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen