



### STARBOND TI5 DISC

Dysk do frezowania klasy 5 „ELI” (Extra Low Interstitial) stop tytanowy TiAl6V4.

- Skład procentowy  
Ti: 89,4% Al: 6,2% V: 4% N,C,H,Fe,O:<0,4%

#### ZALETY DLA TECHNIKÓW DENTYSTYCZNYCH:

- Idealne właściwości mechaniczne, produkowany zgodnie z normą ISO 5832-3
- Doskonałe przyleganie do ceramiki tytanowej
- Biokompatybilny
- Doskonała odporność na korozję
- Przyjazny dla pacjentów z uwagi na niewielkie przewodnictwo cieplne
- Doskonały m.in. do produkcji uzupełnień wspartych na implantach, nadbudów, mostków i filarów



### STARBOND TI4 DISC

Dysk do frezowania z czystego tytanu o podwyższonej zawartości tlenu (Klasa 4).

- Skład procentowy:  
Ti: >99% N,C,H,Fe,O:<1%

#### ZALETY DLA TECHNIKÓW DENTYSTYCZNYCH:

- Idealny m. in. do produkcji nadbudów, mostków, filarów i protez częściowych
- Perfekcyjne efekty frezowania
- Doskonałe przyleganie do ceramiki tytanowej
- Biokompatybilny
- Doskonała odporność na korozję
- Przyjazny dla pacjentów z uwagi na niewielkie przewodnictwo cieplne

DANE TECHNICZNE:			
Gr. plastyczn. (Rp 0.2)	837 MPa	Gęstość	4,4 g/cm <sup>3</sup>
Wytrzn. na rozciąganie	921 MPa	Punkt topienia	1650°C
Granica zerwania	15%	WRC (20-600°C)	10,3 × 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Twardość wg Vickersa	330 HV5/30	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

DANE TECHNICZNE:			
Gr. plastyczn. (Rp 0.2)	504 MPa	Gęstość	4,5 g/cm <sup>3</sup>
Wytrzn. na rozciąganie	599 MPa	Punkt topienia	1660°C
Granica zerwania	23,5%	WRC (20-600°C)	9,7 × 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Twardość wg Vickersa	>200 HV5/30	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

WERSJA	KRAWĘDŹ	NR KATALOGOWY
8mm x 98,3mm	ze stopniem	136508
10mm x 98,3mm		136510
12mm x 98,3mm		136512
13,5mm x 98,3mm		136513
15mm x 98,3mm		136515
16mm x 98,3mm		136516
18mm x 98,3mm		136518
25mm x 98,3mm		136525
30mm x 98,3mm	136530	
8mm x 99,5mm	bez stopnia	136008
10mm x 99,5mm		136010
12mm x 99,5mm		136012
14mm x 99,5mm		136013
15mm x 99,5mm		136015
16mm x 99,5mm		136016
18mm x 99,5mm		136018
25mm x 99,5mm		136025
30mm x 99,5mm	136030	

WERSJA	KRAWĘDŹ	NR KATALOGOWY
8mm x 98,3mm	ze stopniem	136508
10mm x 98,3mm		136510
12mm x 98,3mm		136512
13,5mm x 98,3mm		136513
15mm x 98,3mm		136515
16mm x 98,3mm		136516
18mm x 98,3mm		136518
25mm x 98,3mm		136525
30mm x 98,3mm	136530	
8mm x 99,5mm	bez stopnia	135008
10mm x 99,5mm		135010
12mm x 99,5mm		135012
14mm x 99,5mm		135013
15mm x 99,5mm		135015
16mm x 99,5mm		135016
18mm x 99,5mm		135018
25mm x 99,5mm		135025
30mm x 99,5mm	135030	

#### WYŁĄCZNY DYSTRYBUTOR:

AllDentPharm Sp. z o.o.  
tel. +48 42 683-36-35

ul. Padewskiego 5/7  
91-038 Łódź

info@alldentpharm.pl  
www.alldentpharm.pl

S&S Scheftner GmbH  
Dekan-Laist-Straße 52 55129  
Mainz / Germany

Tel: +49 (0) 61 31-94 71 40  
Fax: +49 (0) 61 31 -94 71 440

E-Mail: service@scheftner.dental  
online: www.scheftner.dental



## DYSKI DO FREZOWANIA, NIE ZAWIERAJĄCE METALI SZLACHETNYCH

Sprawdzone w konwencjonalnej technice dentystycznej stopy dentystyczne są dostępne również w formie dysków do frezowania. Takie same składniki i proporcje składu stopów o doskonałych właściwościach, zapewniają technikom wygodną obróbkę w systemie technologii CAD/CAM.



## STARBOND EASY DISC

Dyski do frezowania CoCrW idealnie nadają się do wykonywania koron, mostów, konstrukcji, teleskopów, mostków, zasuw, suportów wspartych na implantach i filarów.

Starbond Easy Disc jest oparty na sprawdzonym stopie wiążącym, stosowanym już w tradycyjnej technologii stopów do napalania.

- Wolne od niklu, berylu, ołowiu i kadmu
- Typ 4 wg DIN EN ISO 22674
- Skład procentowy:
- Co: 61% Cr: 27,5% W: 8,5% Si: 1,6% C, Mn, Fe: <1%

### ZALETY DLA TECHNIKÓW DENTYSTYCZNYCH:

- Średnia twardość, wynosząca 289 HV 10
- Doskonałe przyleganie połączeń metal-ceramika
- Zależnie od zastosowanej ceramiki faza schładzania staje się zbędna
- Doskonały poziom biokompatybilności
- Doskonałe właściwości polerskie
- Zgrzewany laserowo
- Frezowanie na mokro i na sucho

DANE TECHNICZNE:			
Gr. plastyczn. (Rp 0.2)	416 MPa	Gęstość	8,6 g/cm <sup>3</sup>
Wytrż. na rozciąganie	663 MPa	WRC (20-500°C)	14,3 × 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Granica zerwania	18%	WRC (20-600°C)	14,6 × 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Moduł elastyczności	191 GPa	Zgrzewany laserowo	Tak
Twardość wg Vickersa	289 HV 10	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

WERSJA	KRAWĘDŹ	NR KATALOGOWY
8mm x 98,3mm	ze stopniem	140508
10mm x 98,3mm		140510
12mm x 98,3mm		140512
13,5mm x 98,3mm		140513
15mm x 98,3mm		140515
16mm x 98,3mm		140516
18mm x 98,3mm		140518
20mm x 98,3mm		140520
25mm x 98,3mm		140525
30mm x 98,3mm		140530
8mm x 99,5mm	bez stopnia	140008
10mm x 99,5mm		140010
12mm x 99,5mm		140012
14mm x 99,5mm		140013
15mm x 99,5mm		140015
16mm x 99,5mm		140016
18mm x 99,5mm		140018
20mm x 99,5mm		140020
25mm x 99,5mm		140025
30mm x 99,5mm		140030



## MOGUCERA C DISC

Dyski do frezowania CoCrMo idealnie nadają się do wykonywania koron, mostów, konstrukcji, teleskopów, mostków, zasuw, suportów wspartych na implantach i filarów.

MoguCera C jest oparty na sprawdzonym stopie wiążącym, stosowanym już w tradycyjnej technologii stopów do napalania.

- Wolne od niklu, berylu, ołowiu i kadmu
- Typ 4 wg DIN EN ISO 22674
- Skład procentowy:
- Co: 65% Cr: 28% Mo: 5% C, Si, Nb, Mn, Fe: <1%

### ZALETY DLA TECHNIKÓW DENTYSTYCZNYCH:

- Średnia twardość, wynosząca 288 HV 10
- Doskonałe przyleganie połączeń metal-ceramika
- Zależnie od zastosowanej ceramiki faza schładzania staje się zbędna
- Doskonały poziom biokompatybilności
- Doskonałe właściwości polerskie i łatwa obróbka
- Zgrzewany laserowo
- Frezowanie na mokro i na sucho

DANE TECHNICZNE:			
Gr. plastyczn. (Rp 0.2)	413 MPa	Gęstość	8,3 g/cm <sup>3</sup>
Wytrż. na rozciąganie	597 MPa	WRC (20-500°C)	14,5 × 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Granica zerwania	12%	WRC (20-600°C)	14,8 × 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Moduł elastyczności	206 GPa	Zgrzewany laserowo	Tak
Twardość wg Vickersa	288 HV 10	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

WERSJA	KRAWĘDŹ	NR KATALOGOWY
8mm x 98,3mm	ze stopniem	138108
10mm x 98,3mm		138110
12mm x 98,3mm		138112
13,5mm x 98,3mm		138113
15mm x 98,3mm		138115
16mm x 98,3mm		138116
18mm x 98,3mm		138118
20mm x 98,3mm		138120
25mm x 98,3mm		138125
30mm x 98,3mm		138130
8mm x 99,5mm	bez stopnia	138008
10mm x 99,5mm		138010
12mm x 99,5mm		138012
14mm x 99,5mm		138013
15mm x 99,5mm		138015
16mm x 99,5mm		138016
18mm x 99,5mm		138018
20mm x 99,5mm		138020
25mm x 99,5mm		138025
30mm x 99,5mm		138030



## STARBOND COS DISC BASIC

Dysk do frezowania CoCrWMo z naszej sprawdzonej i udanej linii produktów Starbond CoS. Ten wysokiej klasy produkt został specjalnie zaprojektowany dla przemysłowych centrali frezerskich i jest idealny do produkcji koron, mostów, konstrukcji, teleskopów, mostków, zasuw, suportów wspartych na implantach i filarów.

- Wolne od niklu, berylu, ołowiu i kadmu
- Typ 4 wg DIN EN ISO 22674
- Skład procentowy:
- Co: 59% Cr: 25% W: 9,5% Mo: 3,5% Si: 1% C, Fe, Mn, N: <1%

### ZALETY DLA TECHNIKÓW DENTYSTYCZNYCH:

- Bardzo dobry WRC wynoszący 14,2 daje dużą elastyczność przy doborze ceramiki
- Zależnie od zastosowanej ceramiki faza schładzania staje się zbędna
- Doskonałe przyleganie połączeń metal-ceramika i wysoka biokompatybilność
- Doskonałe właściwości polerskie i zgrzewanie laserowe
- Frezowanie na mokro i na sucho

DANE TECHNICZNE:			
Gr. plastyczn. (Rp 0.2)	441 MPa	Gęstość	8,8 g/cm <sup>3</sup>
Wytrż. na rozciąganie	639 MPa	WRC (20-500°C)	13,9 × 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Granica zerwania	14%	WRC (20-600°C)	14,2 × 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Moduł elastyczności	235 GPa	Zgrzewany laserowo	Tak
Twardość wg Vickersa	281 HV 10	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

WERSJA	KRAWĘDŹ	NR KATALOGOWY
8mm x 98,3mm	ze stopniem	133514
10mm x 98,3mm		133516
12mm x 98,3mm		133513
13,5mm x 98,3mm		133511
15mm x 98,3mm		133517
16mm x 98,3mm		133518
18mm x 98,3mm		133512
25mm x 98,3mm		133525
30mm x 98,3mm		133530
8mm x 99,5mm		bez stopnia
10mm x 99,5mm	133506	
12mm x 99,5mm	133503	
14mm x 99,5mm	133501	
15mm x 99,5mm	133507	
16mm x 99,5mm	133508	
18mm x 99,5mm	133502	
25mm x 99,5mm	133509	
30mm x 99,5mm	133510	



## STARBOND COS SOFT DISC

Zawierający związki łączące, dysk z prasowanego proszku CoCrWMo, do frezowania i syntetyzacji po obróbce mechanicznej. Dysk Starbond CoS Soft oparty jest na Starbond CoS o dużej sile przylegania i charakteryzuje się bardzo wysoką trwałością w połączeniu z konwencjonalnymi ceramikami (o niskiej rozszerzalności).

- Wolne od niklu, berylu, ołowiu i kadmu
- Typ 4 wg DIN EN ISO 22674
- Skład procentowy:
- Co: 59% Cr: 25% W: 9,5% Mo: 3,5% Si: 1% C, Fe, Mn, N: <1%

### ZALETY DLA TECHNIKÓW DENTYSTYCZNYCH:

- Możliwość spiekania w typowych piecach
- Prosta obróbka przy zastosowaniu technik i narzędzi wg PMMA
- Duża wytrzymałość stopu typu 4 o szerokim zakresie zastosowań
- Biokompatybilność

DANE TECHNICZNE:			
Gr. plastyczn. (Rp 0.2)	585 MPa	Gęstość	8,5 g/cm <sup>3</sup>
Wytrż. na rozciąganie	800 MPa	WRC (20-500°C)	14,4 × 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Granica zerwania	4%	WRC (20-600°C)	14,7 × 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Moduł elastyczności	220 GPa	Zgrzewany laserowo	Tak
Twardość wg Vickersa	325 HV 10	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

WERSJA	KRAWĘDŹ	NR KATALOGOWY
10mm x 98mm	ze stopniem	133610
12mm x 98mm		133612
14mm x 98mm		133614
18mm x 98mm		133618
20mm x 98mm		133620
25mm x 98mm	133625	



## FUSIONIS DISC

Dysk do frezowania CoCrMo do produkcji protez stałych i ruchomych. Właściwości stopu, jakość i doskonałe wyniki frezowania sprawiają, że Fusionis Disc jest tym materiałem. W szczególności do produkcji protez częściowych, protez odlewanych i kłamrowych, teleskopowych, mostków i zasuw w systemie CAD/CAM.

- Wolne od niklu, berylu, ołowiu i kadmu
- Typ 4 wg DIN EN ISO 22674
- Skład procentowy: Co: 63% Cr: 29% Mo: 5% C, Si, Nb, Mn, Fe: <1%

### ZALETY DLA TECHNIKÓW DENTYSTYCZNYCH:

- Perfekcyjna obróbka skrawaniem, pełna kontrola nad procesem
- Optymalne właściwości mechaniczne
- Średnia twardość wynosząca 290 HV 10
- Wysoka odporność na korozję
- Biokompatybilność
- Doskonałe właściwości polerskie i łatwa obróbka
- Zgrzewany laserowo
- Frezowanie na mokro i na sucho

DANE TECHNICZNE:			
Gr. plastyczn. (Rp 0.2)	420 MPa	Gęstość	8,3 g/cm <sup>3</sup>
Wytrż. na rozciąganie	650 MPa	WRC (20-600°C)	Tak
Granica zerwania	10%	Twardość wg Vickersa	290 HV 10
Moduł elastyczności	210 GPa		

WERSJA	KRAWĘDŹ	NR KATALOGOWY
18mm x 98,3mm	ze stopniem	141118
25mm x 98,3mm		141125
18mm x 99,5mm	bez stopnia	141018
25mm x 99,5mm		141025

