



STARBOND TI5 DISC

Dysk do frezowania klasy 5 „ELI” (Extra Low Interstitial) stop tytanowy TiAl6V4.

- Skład procentowy
Ti: 89,4% Al: 6,2% V: 4% N,C,H,Fe,O:<0,4%

ZALETY DLA TECHNIKÓW DENTYSTYCZNYCH:

- Idealne właściwości mechaniczne, produkowany zgodnie z normą ISO 5832-3
- Doskonałe przyleganie do ceramiki tytanowej
- Biokompatybilny
- Doskonała odporność na korozję
- Przyjazny dla pacjentów z uwagi na niewielkie przewodnictwo cieplne
- Doskonały m.in. do produkcji uzupełnień wspartych na implantach, superstruktur, belek i filarów

DANE TECHNICZNE:

Gr. plastyczn. (Rp 0.2)	837 MPa	Gęstość	4,4 g/cm ³
Wytrzn. na rozciąganie	921 MPa	Punkt topienia	1650°C
Granica zerwania	15%	WRC (20-600°C)	10,3 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Twardość wg Vickersa	330 HV5/30	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

WERSJA	KRAWĘDŹ	NR KATALOGOWY
8mm x 98,3mm	ze stopniem	136508
10mm x 98,3mm		136510
12mm x 98,3mm		136512
13,5mm x 98,3mm		136513
15mm x 98,3mm		136515
16mm x 98,3mm		136516
18mm x 98,3mm		136518
25mm x 98,3mm		136525
30mm x 98,3mm		136530
8mm x 99,5mm		bez stopnia
10mm x 99,5mm	136010	
12mm x 99,5mm	136012	
14mm x 99,5mm	136013	
15mm x 99,5mm	136015	
16mm x 99,5mm	136016	
18mm x 99,5mm	136018	
25mm x 99,5mm	136025	
30mm x 99,5mm	136030	

STARBOND TI4 DISC

Dysk do frezowania z czystego tytanu o podwyższonej zawartości tlenu (Klasa 4).

- Skład procentowy:
Ti: >99% N,C,H,Fe,O:<1%

ZALETY DLA TECHNIKÓW DENTYSTYCZNYCH:

- Idealny m. in. do produkcji superstruktur, belek, łączników i protez częściowych
- Perfekcyjne efekty frezowania
- Doskonałe przyleganie do ceramiki tytanowej
- Biokompatybilny
- Doskonała odporność na korozję
- Przyjazny dla pacjentów z uwagi na niewielkie przewodnictwo cieplne

DANE TECHNICZNE:

Gr. plastyczn. (Rp 0.2)	504 MPa	Gęstość	4,5 g/cm ³
Wytrzn. na rozciąganie	599 MPa	Punkt topienia	1660°C
Granica zerwania	23,5%	WRC (20-600°C)	9,7 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Twardość wg Vickersa	>200 HV5/30	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

WERSJA	KRAWĘDŹ	NR KATALOGOWY
8mm x 98,3mm	ze stopniem	135508
10mm x 98,3mm		135510
12mm x 98,3mm		135512
13,5mm x 98,3mm		135513
15mm x 98,3mm		135515
16mm x 98,3mm		135516
18mm x 98,3mm		135518
25mm x 98,3mm		135525
30mm x 98,3mm		135530
8mm x 99,5mm		bez stopnia
10mm x 99,5mm	135010	
12mm x 99,5mm	135012	
14mm x 99,5mm	135013	
15mm x 99,5mm	135015	
16mm x 99,5mm	135016	
18mm x 99,5mm	135018	
25mm x 99,5mm	135025	
30mm x 99,5mm	135030	



DYSK DO FREZOWANIA, NIE ZAWIERAJĄCE METALI SZLACHETNYCH

Sprawdzone w konwencjonalnej technice dentystycznej stopy dentystyczne są dostępne również w formie dysków do frezowania. Takie same proporcje składu stopów o doskonałych właściwościach, zapewniają technikom wygodną obróbkę w systemie technologii CAD/CAM.

AllDentPharm®
PARTNER GODNY ZAUFANIA

WYŁĄCZNY DYSTRYBUTOR:

AllDentPharm Sp. z o.o.
tel. +48 42 683-36-35

ul. Szczecińska 61/67
91-222 Łódź

info@alldentpharm.pl
www.alldentpharm.pl

Scheftner
Dental Alloys

S&S Scheftner GmbH
Dekan-Laist-Straße 52 55129
Mainz / Germany

Tel.: +49 (0) 61 31-94 71 40
Fax: +49 (0) 61 31 -94 71 440

E-Mail: service@scheftner.dental
online: www.scheftner.dental



STARBOND EASY DISC

Dyski do frezowania CoCrW idealnie nadają się do wykonywania koron, belek, konstrukcji, teleskopów, mostków, zasuw, superstruktur i łączników wspartych na implantach.

Starbond Easy Disc jest oparty na sprawdzonym stopie konwencjonalnym, stosowanym już w tradycyjnej technologii stopów do napalania.

- Wolne od niklu, berylu, ołowiu i kadmu
- Typ 4 wg DIN EN ISO 22674
- Skład procentowy:
- Co: 61% Cr: 27,5% W: 8,5% Si: 1,6% C, Mn, Fe: <1%

ZALETY DLA TECHNIKÓW DENTYSTYCZNYCH:

- Średnia twardość, wynosząca 289 HV 10
- Doskonałe przyleganie połączeń metal-ceramika
- Zależnie od zastosowanej ceramiki faza schładzania staje się zbędna
- Doskonały poziom biokompatybilności
- Doskonałe właściwości polerskie
- Zgrzewany laserowo

DANE TECHNICZNE:			
Gr. plastyczn. (Rp 0.2)	416 MPa	Gęstość	8,6 g/cm ³
Wytr. na rozciąganie	663 MPa	WRC (20-500°C)	14,3 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Granica zerwania	18%	WRC (20-600°C)	14,6 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Moduł elastyczności	191 GPa	Zgrzewany laserowo	Tak
Twardość wg Vickersa	289 HV 10	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

WERSJA	KRAWĘDŹ	NR KATALOGOWY
8mm x 98,3mm	ze stopniem	140508
10mm x 98,3mm		140510
12mm x 98,3mm		140512
13,5mm x 98,3mm		140513
15mm x 98,3mm		140515
16mm x 98,3mm		140516
18mm x 98,3mm		140518
20mm x 98,3mm		140520
25mm x 98,3mm		140525
30mm x 98,3mm		140530
8mm x 99,5mm	bez stopnia	140008
10mm x 99,5mm		140010
12mm x 99,5mm		140012
14mm x 99,5mm		140013
15mm x 99,5mm		140015
16mm x 99,5mm		140016
18mm x 99,5mm		140018
20mm x 99,5mm		140020
25mm x 99,5mm		140025
30mm x 99,5mm		140030



MOGUCERA C DISC

Dyski do frezowania CoCrMo idealnie nadają się do wykonywania koron, belek, konstrukcji, teleskopów, mostków, zasuw, superstruktur i łączników wspartych na implantach.

MoguCera C jest oparty na sprawdzonym stopie konwencjonalnym, stosowanym już w tradycyjnej technologii stopów do napalania.

- Wolne od niklu, berylu, ołowiu i kadmu
- Typ 4 wg DIN EN ISO 22674
- Skład procentowy:
- Co: 65% Cr: 28% Mo: 5% C, Si, Nb, Mn, Fe: <1%

ZALETY DLA TECHNIKÓW DENTYSTYCZNYCH:

- Średnia twardość, wynosząca 288 HV 10
- Doskonałe przyleganie połączeń metal-ceramika
- Zależnie od zastosowanej ceramiki faza schładzania staje się zbędna
- Doskonały poziom biokompatybilności
- Doskonałe właściwości polerskie i łatwa obróbka
- Zgrzewany laserowo
- Frezowanie na mokro i na sucho

DANE TECHNICZNE:			
Gr. plastyczn. (Rp 0.2)	413 MPa	Gęstość	8,3 g/cm ³
Wytr. na rozciąganie	597 MPa	WRC (20-500°C)	14,5 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Granica zerwania	12%	WRC (20-600°C)	14,8 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Moduł elastyczności	206 GPa	Zgrzewany laserowo	Tak
Twardość wg Vickersa	288 HV 10	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

WERSJA	KRAWĘDŹ	NR KATALOGOWY
8mm x 98,3mm	ze stopniem	138108
10mm x 98,3mm		138110
12mm x 98,3mm		138112
13,5mm x 98,3mm		138113
15mm x 98,3mm		138115
16mm x 98,3mm		138116
18mm x 98,3mm		138118
20mm x 98,3mm		138120
25mm x 98,3mm		138125
30mm x 98,3mm		138130
8mm x 99,5mm	bez stopnia	138008
10mm x 99,5mm		138010
12mm x 99,5mm		138012
14mm x 99,5mm		138013
15mm x 99,5mm		138015
16mm x 99,5mm		138016
18mm x 99,5mm		138018
20mm x 99,5mm		138020
25mm x 99,5mm		138025
30mm x 99,5mm		138030



STARBOND COS DISC BASIC

Dysk do frezowania CoCrWMo z naszej sprawdzonej i udanej linii produktów Starbond CoS. Ten wysokiej klasy produkt został specjalnie zaprojektowany dla przemysłowych centrów frezerskich i jest idealny do produkcji koron, mostków, konstrukcji, teleskopów, belek, zasuw, superstruktur i łączników wspartych na implantach.

- Wolne od niklu, berylu, ołowiu i kadmu
- Typ 4 wg DIN EN ISO 22674
- Skład procentowy:
- Co: 59% Cr: 25% W: 9,5% Mo: 3,5% Si: 1% C, Fe, Mn, N: <1%

ZALETY DLA TECHNIKÓW DENTYSTYCZNYCH:

- Bardzo dobry WRC wynoszący 14,2 daje dużą elastyczność przy doborze ceramiki
- Zależnie od zastosowanej ceramiki faza schładzania staje się zbędna
- Doskonałe przyleganie połączeń metal-ceramika i wysoka biokompatybilność
- Doskonałe właściwości polerskie i zgrzewanie laserowe
- Frezowanie na mokro i na sucho

DANE TECHNICZNE:			
Gr. plastyczn. (Rp 0.2)	441 MPa	Gęstość	8,8 g/cm ³
Wytr. na rozciąganie	639 MPa	WRC (20-500°C)	13,9 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Granica zerwania	14%	WRC (20-600°C)	14,2 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Moduł elastyczności	235 GPa	Zgrzewany laserowo	Tak
Twardość wg Vickersa	281 HV 10	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

WERSJA	KRAWĘDŹ	NR KATALOGOWY
8mm x 98,3mm	ze stopniem	133514
10mm x 98,3mm		133516
12mm x 98,3mm		133513
13,5mm x 98,3mm		133511
15mm x 98,3mm		133517
16mm x 98,3mm		133518
18mm x 98,3mm		133512
25mm x 98,3mm		133525
30mm x 98,3mm		133530
8mm x 99,5mm		bez stopnia
10mm x 99,5mm	133506	
12mm x 99,5mm	133503	
14mm x 99,5mm	133501	
15mm x 99,5mm	133507	
16mm x 99,5mm	133508	
18mm x 99,5mm	133502	
25mm x 99,5mm	133509	
30mm x 99,5mm	133510	

FUSIONIS DISC

Dysk do frezowania CoCrMo do produkcji protez stałych i ruchomych. Właściwości stopu, jakość i doskonałe wyniki frezowania sprawiają, że Fusionis Disc jest idealnym wyborem.

W szczególności do produkcji protez częściowych, protez odlewanych i kłamrowych, teleskopowych, belek i zasuw w systemie CAD/CAM.

- Wolne od niklu, berylu, ołowiu i kadmu
- Typ 4 wg DIN EN ISO 22674
- Skład procentowy: Co: 63% Cr: 29% Mo: 5% C, Si, Nb, Mn, Fe: <1%

ZALETY DLA TECHNIKÓW DENTYSTYCZNYCH:

- Perfekcyjna obróbka skrawaniem, pełna kontrola nad procesem
- Optymalne właściwości mechaniczne
- Średnia twardość wynosząca 290 HV 10
- Wysoka odporność na korozję
- Biokompatybilność
- Doskonałe właściwości polerskie i łatwa obróbka
- Zgrzewany laserowo
- Frezowanie na mokro i na sucho

DANE TECHNICZNE:			
Gr. plastyczn. (Rp 0.2)	420 MPa	Gęstość	8,3 g/cm ³
Wytr. na rozciąganie	650 MPa	WRC (20-600°C)	Tak
Granica zerwania	10%	Twardość wg Vickersa	290 HV 10
Moduł elastyczności	210 GPa		

WERSJA	KRAWĘDŹ	NR KATALOGOWY
18mm x 98,3mm	ze stopniem	141118
25mm x 98,3mm		141125
18mm x 99,5mm	bez stopnia	141018
25mm x 99,5mm		141025